

OZNÁMENIE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI
podľa § 18 zákona NR SR č. 24/2006 Z.z. v znení zákona NR SR č. 287/2009 Z.z.

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI

1. **Názov (meno)**
KOAM ELEKTRONIK, s. r.o. Sládkovičovo
2. **Identifikačné číslo**
36 254 274
3. **Sídlo**
925 21 Sládkovičovo, Cukrovarská 39
4. **Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa**
Kim Soon Wook, konateľ spoločnosti
5. **Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje kontaktnej osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie**
Milena Deáková, General Affairs; milena.deakova@koam.sk; 0903 455022
Monika Grellová, monika.grellova@koam.sk; 0903 455626
Ing. Štefan Domankuš, domankus@centrum.sk; 0903 846 772
Ing. arch. Ján Špánik, adaatelierga@gmail.com; 0903 224 231
RNDr. Pavol Istok, pavol.istok@gmail.com; 0915 304595

II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

ZAPEŇOVACIA LINKA - zmena účelu využitia stavby

III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

1. **Umiestnenie navrhovanej činnosti**
Kraj: Trnavský
Okres: Galanta
Obec: Sládkovičovo
Katastrálne územie: Sládkovičovo
Pozemok parc. č.: 334/1
Objekt zmeny navrhovanej činnosti je v areáli spol. KOAM Elektronik, s. r.o. Sládkovičovo podľa Výpisu z listu vlastníctva č. 1433 zo dňa 28. 09. 2011.
2. **Stručný opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy**
Spoločnosť KOAM Elektronik Sládkovičovo vyrába polotovary - plastové súčiastky pre spotrebnú elektroniku, napr. kryty, rámy, ovládacie prvky na monitory počítačov a televízorov z granulovaného polyméru.
Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. v znení zákona č. 287/2009 Z.z. vyplýva z návrhu zmeny sortimentu výroby polotovarov vo väzbe na zmenu činnosti „Zmena funkčného využitia stavby „Skladové haly“ na výrobu a expedíciu pre elektrotechnický priemysel“ posúdenej podľa zákona č. 24/2006 Z.z. Proces hodnotenia bol ukončený na úrovni zisťovacieho konania rozhodnutím OÚŽP v Galante č.j. A2008/01335 OÚŽP 1245/EIA dňa 29. 07. 2008.

Predmet zmeny stavby SO 02 pred jej dokončením podľa zákona č. 50/1976 Zb. v znení neskorších predpisov, je aj zmenou navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. v znení zákona č. 287/2009 Z.z. a neskorších predpisov.

Mesto Sládkovičovo rozhodnutím č.j. 868/2008-HL zo dňa 22. 09. 2008 dodatočne povolilo v rámci stavby „Výrobná hala – KOAM Elektronik“ objekty SO 01 Lisovňa, SO 02 Sklad hotových výrobkov, SO 03 Montážna linka, SO 04 Sklad hotových výrobkov, SO 05 Dielňa a sklad, SO 07 Sklad chemikálií. KOAM Elektronik v súčasnosti zabezpečuje dokumentáciu pre kolaudáciu niektorých stavebných objektov a technológií. Medzi ne patrí aj objekt predmetu zmeny navrhovanej činnosti - Zapeňovacia linka v SO 02. Výstavba priestoru pre Zapeňovaciu linku, ako technický úkon z hľadiska posudzovania vplyvov nie je primárne kategóriou činností podľa zákona.

Predmetom zmeny činnosti je návrh výroby vnútorných plastových výplní a obložení dverí pre automobilový priemysel. Zmena činnosti bude priamo priestorovo a funkčne viazaná na výrobné a skladovacie objekty, t.j. SO 02 Sklad hotových výrobkov a SO 01 Lisovňa, technickú, technologickú, dopravnú a administratívnu infraštruktúru v areáli navrhovateľa.

Zmena funkcie časti priestoru a zavedenie novej výroby v SO 02 súvisí s plánom znižovania produkcie pôvodného sortimentu výrobkov (plastových prvkov pre PC a TV) v SO 01. Čiastočne bude nahradená výrobou polypropylénových panelov z granulovaného polyméru na inštalovaných a používaných strojoch a zariadeniach a identickým technickým a technologickým postupom. Do lisov budú inštalované iba nové lisovacie formy pre výrobu polypropylénových panelov. Tie budú polotovarom pre uskutočňovanie navrhovanej zmeny činnosti v SO 02.

POŽIADAVKY NA VSTUPY

➤ **Pôda** - areál navrhovateľa je na území mesta Sládkovičovo, Zapeňovacia linka bude v existujúcom SO 02 uskutočnená formou vstavby. Zábery pôdy nie sú potrebné.

➤ **Voda** – SO 02 je pripojený na areálový rozvod vody a areálovú kanalizáciu. Technologický proces nevyžaduje zásobovanie vodou. Zmena spotreby vody nie je dôvodná.

➤ **Dopravná a technická** infraštruktúra – SO 02 je pripojený na nadradený a mestský dopravný systém. Vstavba a Zapeňovacia linka budú prípojkami pripojené na areálové a objektové rozvody inžinierskych sietí (stlačený vzduch, voda, elektrická energia). Zmena stavu nie je dôvodná.

➤ **Objekt SO 02** – Sklad hotových výrobkov, v ktorom bude umiestnená navrhovaná prevádzka je existujúca jednopodlažná hala. Pôdorysné rozmery SO 02 sú 157,74 x 23,90 m, svetlá výška je 6,9 m, zastavaná plocha je 5 895,41 m². Nosná konštrukcia je oceľová, rozpon konštrukcie je 24 m, pozdĺžny modul má 6 m. Obvodové steny sú murované, strešný plášť je z oceľových plechov. Objekt je stavebne povolený, nie je kolaudovaný.

Priestor pre navrhovanú prevádzku - Zapeňovacia linka – bude vybudovaný formou vstavby v strede SO 02, pri vstupe z/do SO 01 Lisovňa. Celkový pôdorysný rozmer bude 30,148 x 10,900 m, úžitková plocha bude 321 m², obostavaný priestor bude 2 247 m³, svetlá výška bude 4,6 až 6,9 m.

Účelová miestnosť pre Zapeňovaciu linku bude mať pôdorysný rozmer 13,145 x 10,271 m.

Súčasťou vstavby bude aj oddelená časť – rezerva na pôdoryse 12,913 x 10,825 m. Určená bude iba na kompletovanie vyrábaných dielov, nebude tu technológia.

Parametre vstavby boli stanovené investorom a dodávateľom technologického zariadenia. Obvodové steny budú z PUR panelov hr. 75 mm. Prístupná bude 2 vstupmi - posúvateľnými dverami z manipulačnej chodby SO 02 a existujúcim vstupom z/do vonkajšieho priestoru.

V navrhovanej prevádzke sa bude strojovo nanášať dvojzložkové tesnenie na polypropylénové panely – predné dvere, zadné dvere automobilov vyrábané v SO 01 na existujúcom technickom a technologickom zariadení. To bolo predmetom hodnotenia vplyvov

podľa zákona v roku 2007 a 2008. Tesnenie sa bude nanášať na novej linke DR-CNC, čo je robotizované pracovisko pre aplikáciu dvojzložkových polyuretánových tesnení. Pripojená bude na existujúci rozvod stlačeného vzduchu tlakovými hadicami v SO 02.

Projekt je vypracovaný v rozsahu pre vydanie stavebného povolenia a zároveň bude podkladom pre realizačný projekt.

➤ **Základné suroviny** (prípravky) potrebné pre aplikáciu dvojzložkového tesnenia na polypropylénové panely sú:

- komponent polyolu pre výrobu polyuretánu **RAKU-PUR 32-3250-22 A**,
 - komponent di-/poly-izokyanátu pre výrobu polyuretánu **RAKU-PUR 32-3250-22 B**.
- Pomer miešania zložiek: **5 dielov A : 1 diel B** na 1 panel.

spotreba materiálu v kg	1 panel	0,5 hod.	1 hod.	8 hod.	16 hod.
RAKU-PUR 32-3250-22 A	0,041	4,92	9,84	78,72	157,44
RAKU-PUR 32-3250-22 B	0,007	0,84	1,68	13,44	26,88
spolu A + B	0,048	5,76	11,52	92,16	184,32

Charakteristika vstupných surovín:

RAKU-PUR 32-3250-22 A, výrobca RAMPF Giessharze GmbH & Co. KG, podľa smernice 1999/45/ES **nie je** hodnotený ako nebezpečný. Podľa zákona č. 163/2001 Z.z. **nie je** hodnotený ako nebezpečný, podľa Vyhl. č. 96/2004 Z.z. nie je horľavou kvapalinou.

Fyzikálne a chemické vlastnosti:

Skupenstvo:	čierna tixotropná kvapalina
Prahová hodnota zápachu:	neurčená
Teplota varu:	>300° C
Teplota topenia:	neurčená
Teplota samovznietenia:	>300° C
Teplota vzplanutia:	>100° C
Teplota rozkladu:	neurčená
Výbušné vlastnosti:	prípravok nie je nebezpečný
Relatívna hustota:	1,00 – 1,10 g/cm ³
Dynamická viskozita:	50000 – 75000 mPa/s
Rozpustnosť:	prípravok nie je vo vode rozpustný
Reaktivita:	nie sú relevantné informácie
Stabilita:	prípravok je stabilný pri dodržaní predpísaných podmienok skladovania
Ochrana pred výbuchom a požiarom:	nie sú vyžadované mimoriadne opatrenia
Ochranné prostriedky:	ochranná dýchacia maska s nezávislým prívodom vzduchu, chemický ochranný odev

RAKU-PUR 32-3250-22 B, výrobca RAMPF Giessharze GmbH & Co. KG, podľa smernice 1999/45/ES **je** hodnotený ako nebezpečný, **je** zdraviu škodlivý pri vdychovaní, dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku, môže vyvolať senzibilizáciu pri vdychovaní a pri styku s kožou.

Fyzikálne a chemické vlastnosti:

Skupenstvo:	svetlohnedá kvapalina
Zápach:	zatuchnutý, plesňový
Prahová hodnota zápachu:	neurčená
Teplota varu:	>300° C
Teplota topenia:	neurčená
Teplota vzplanutia:	220° C
Zápalnosť:	nepoužiteľná
Teplota samovznietenia:	>500° C, prípravok nie je samozápalný
Teplota rozkladu:	neurčená
Výbušné vlastnosti:	prípravok nie je nebezpečný
Relatívna hustota:	1,22 – 1,24 g/cm ³
Dynamická viskozita:	500 – 700 mPa/s

Rozpustnosť:	prípravok nie je vo vode rozpustný, pri reakcii s vodou vzniká CO ₂
Reaktivita:	reaguje so silnými oxidačnými činidlami, silnými kyselinami, silnými zásadami a s amínmi
Stabilita:	prípravok je stabilný pri dodržaní predpísaných podmienok skladovania
Ohrozenie pri požiari:	vznik CO, CO ₂ , organických pár, čierneho dymu, NO _x , izokyanátu, stôp kyanovodíka
Ochranné prostriedky:	ochranná dýchacia maska s nezávislým prívodom vzduchu, chemický ochranný odev

nebezpečné zložky			
č. CAS	názov	hmotnosť v %	klasifikácia látky
9016-87-9	difenylmetándiizokyanát, izoméry a homológy	50 - 55	Xn R20-40-48/20 Xn R42/43
101-68-8	4,4'-metyléndifenyldiizokyanát	35 - 40	Xi R36/37/38

V procese sa bude používať čistiaci prostriedok **RAKU-Cleaner 90-1701** (zmes organických rozpúšťadiel na báze esterov). Jeho jednorazové množstvo v nádrži stroja (linky) bude 30 kg. Proces čistenia je uzatvorený systém. Predpokladaná frekvencia jeho výmeny pri dvojzmennej prevádzke je 1 x týždenne, ročná spotreba bude cca **1 600 kg**.

RAKU-Cleaner 90-1701, výrobca RAMPF Giessharze GmbH & Co. KG, podľa smernice 1999/45/ES **nie je** hodnotený ako nebezpečný.

Fyzikálne a chemické vlastnosti:

Skupenstvo:	bezfarebná kvapalina
Zápach:	sladký
Prahová hodnota zápachu:	neurčená
Teplota varu:	185 – 225 ⁰ C
Teplota topenia:	neurčená
Teplota vzplanutia:	103 ⁰ C
Teplota samovznietenia:	nie je určená, prípravok nie je samozápalný
Teplota rozkladu:	neurčená
Výbušné vlastnosti:	prípravok nie je nebezpečný z hľadiska výbušnosti
Relatívna hustota:	1,08 g/cm ³
Viskozita:	neurčená
Rozpustnosť:	prípravok je vo vode čiastočne rozpustný
Reaktivita:	reaguje so silnými oxidačnými činidlami a kyselinami
Chemická stabilita:	prípravok je stabilný pri dodržaní predpísaných podmienok skladovania
Ohrozenie pri požiari:	možný vznik CO, CO ₂ , organických pár, čierneho dymu
Ochranné prostriedky:	ochranná dýchacia maska s nezávislým prívodom vzduchu, chemický ochranný odev

➤ **Skladovanie** surovín a materiálov - polypropylénové panely budú dovážané z SO 01 na vozíkoch v aktuálnom množstve, bez potreby ich skladovania. Zásoby vstupných prípravkov budú iba v aktuálnom množstve podľa potrieb výroby a v súlade s podmienkami protipožiarnej bezpečnosti prevádzky a ochrany zdravia. Sklad odpadov a chemikálií je v areáli KOAM Elektronik. Stav nie je potrebné meniť.

➤ **Výrobný proces** - prípravky budú skladované na určenom mieste na pracovisku vo 2 uzavretých 200 l sudoch uložených na ekologickej palete.

Zo sudov sa pripravok A a B prečerpajú do 2 dvojplášťových nádrží na vstupný materiál, v ktorých budú temperované (ohrev elektrickou energiou, chladenie úžitkovou vodou so zásobou v plastovej nádobe). Optimálna teplota pred spracovaním prípravkov je $t = 18$ až 26°C . Optimálna hodnota je výrobcom stanovená na 23°C . Pri vyšších alebo nižších teplotách kvalita výrobku nedosiahne požadované parametre.

Z nádrží sa temperované komponenty dávkujú čerpadlami do zmiešavacieho zariadenia. Pre vytvorenie kvalitnej peny musia byť oba prípravky A a B v určenom hmotnostnom pomere. Pre reakciu je potrebný vzduch, ktorý je primiešavaný v nádrži. Aby sa zabránilo tomu, že je vzduch do zmesi zavedený z ešte prázdnej zmiešavacej komory, je potrebné odvzdušniť komoru plniacim vstrekom.

Zmiešavacia hlava je na začiatku procesu v tzv. prázdnom alebo vypláchnutom stave. Aby už začiatok nasledujúceho vstrelu zodpovedal požadovanej kvalite a aby mohol začať presne v požadovanej polohe je potrebný tzv. plniaci vstrek.

Polypropylénové panely budú pri aplikácii tesnenia uložené na štvorpolohovom otočnom stole s pohonom pneumatickým a elektrickým.

Na 1. pozícii obsluha ručne odoberá polyetylénové panely dovezené na manipulačnom vozíku a vkladá ich na otočný stôl.

Na 2. pozícii sa panely ošetrujú plazmou, t.j. štruktúra plastu sa narúša plazmovým plameňom hlavou na servomotoroch.

Na 3. pozícii sa nanáša dvojzložkové tesnenie na panel cez dávkovaciu hlavu na servomotoroch.

Na 4. pozícii manipulátor odoberá panely s aplikovaným tesnením zo stola a vloží ich do sušiacej časti linky.

Sušiacia časť je vybavená zásobníkmi pre 90 panelov. Zásobníky sa tu postupne otáčajú a panely sa sušia pri teplote pracovného prostredia. Vysušené panely sú odoberané manipulátorom a ukladané na pásový dopravník, odtiaľ budú ručne odoberané, kontrolovaná bude kvalita aplikovaného tesnenia a celého výrobku. Kvalitné výrobky budú ukladané na manipulačný vozík a odvážané do skladu hotových výrobkov.

Predpokladané množstvo vyrobených tesnení je 240 ks za 1 hod.

➤ **Linka DR-CNC - Zapeňovacia linka, výrobca RAMPF Dosiertechnik GmbH & Co. KG, č. stroja 2030 je zložená:**

- klimatizovaný rozvádzač,
- sudy s materiálom pre prípravky - zložka A a zložka B,
- temperované zásobníky pre zložku A a pre zložku B,
- hlava s plazmovým plameňom na servomotoroch pre narušenie štruktúry plastu,
- dávkovacia hlava tesnenia na servomotoroch,
- manipulátor pre odoberanie panelov z otočného stola a vloženie do sušiacej časti,
- 4 polohový otočný stôl pre krokové posúvanie panelov,
- sušiacia časť so zásobníkmi pre 90 panelov,
- manipulátor odoberajúci panel zo sušiacej časti na pásový dopravník,
- pásový dopravník → sklad.

Technické parametre linky:

otáčky miešacej hlavy	3 600 ot/min.
pomer miešania	5 (prípravok A) : 1 (prípravok B)
rýchlosť posunu hlavy	22 000 mm/min.
teplota zmesi	17°C (v lete) a 19°C (v zime)
požiadavky na prívod el.energie	3 x 400 V, 50 Hz
elektrický príkon	10 kW
pôdorysný rozmer linky	13 140 x 9 920 mm
stlačený vzduch	5 až 10 bar, 900 NI/min., prípojenie Ø 13 mm
odsávanie	11 m ³ /min., Ø 54 mm

Na **kvalitu** aplikovaného tesnenia vplýva pomer prípravkov (zmesi), naplnenie vzduchom, údržba miešacích a dávkovacích prvkov a teplota reakčného procesu.

Predpis výrobcu Zmiešavacej linky podrobne definuje postupnosť krokov obsluhy, ktoré je potrebné vykonať pred jej uvedením do prevádzky. Potrebne je vykonávať dennú kontrolu a údržbu, pravidelné týždenné až dvojtyždenné a ročné až dvojročné kontroly a údržbu podľa pokynov výrobcu zariadenia.

Všetky zabudované stroje a zariadenia musia spĺňať technické požiadavky podľa technických predpisov preukázané vyhlásením o zhode, alebo certifikátom zhody podľa zákona č. 264/1999 Z.z. Pred uvedením strojov a zariadení do prevádzky navrhovateľ požiada Technickú inšpekciu o vydanie odborného stanoviska podľa § 14 ods.1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z.z. v znení neskorších predpisov, v nadväznosti na § 5 ods. 1 NV SR č. 392/2006 Z.z.

Pracovné prostriedky je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z.z. a § 5 ods. 1 NV SR č. 392/2006 Z.z., len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní a pred ich prvým použitím.

➤ **Bezpečnosť a hygiena práce** - rozmiestnenie strojov a zariadení na pracovisku bude také, aby bola zabezpečená plynulá a bezpečná výroba. Každá pracovná pozícia pri stroji a zariadení musí mať dostatočný pracovný a manipulačný priestor, umožňujúci vykonávať všetky obvyklé pracovné operácie a ich údržbu. Pri ich montáži, prevádzke, opravách a údržbe je potrebné dodržiavať technickú dokumentáciu a návod na obsluhu.

Pred začatím výroby prevádzkovateľ vypracuje Miestny **prevádzkový poriadok**, v ktorom bude uvedený technický opis a technickoprevádzkové parametre strojov a zariadení; organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrana zariadenia; povinnosti a pokyny pre obsluhu pri normálnej prevádzke a pre prípad núdzového zastavenia strojnotechnologických zariadení, poruchy, alebo havárie; pokyny pre opravy a údržbu a zásady prvej pomoci. Na pracovisku je potrebné dodržiavať všetky bezpečnostné požiadavky podľa pokynov uvedených v bezpečnostných kartách používaných prípravkov. Zvýšenú pozornosť je potrebné venovať pri manipulácii so vstupnými surovinami, najmä s prípravkom RAKU-PUR 32-3250-22B, ktorý je označený ako zdraviu škodlivý a dráždivý. Osoby s nadmernou citlivosťou dýchacích ciest nemôžu s používanými komponentmi manipulovať. Potrebne je zabezpečiť dostatočné vetranie, prípadne odsávanie vzduchu s obsahom pár a plynov od určených častí strojov a zariadení.

Expozičné limity prípravku RAKU-PUR 32-3250-22 B (č. CAS 9016-87-9 a 101-68-8) v pracovnom ovzduší sú určené a sú súčasťou Karty bezpečnostných údajov (Koam 06/11).

➤ **Fond pracovnej doby** - výroba je plánovaná 7 dní v týždni, 16 hod. denne (dvojzmenná prevádzka) a 336 pracovných dní ročne.

Ročný časový fond strojného zariadenia:

1. zmena - 2 688 hod., technologické prestávky cca 135 hod. ročne,
2. zmena – 2 688 hod., technologické prestávky cca 135 hod. ročne.
Čistý celkový fond strojného zariadenia bude 5 106 hod. ročne. V prevádzke Zapeňovacej linky budú pracovať 3 zamestnanci v každej zmene, t.j. celkom 6 zamestnancov.

➤ **Iné surovinové a energetické zdroje** okrem vyššie uvedených nie sú potrebné. Iné požiadavky, nároky, alebo potreby v súvislosti s prípravou a prevádzkovaním linky nie sú v projekte definované.

ÚDAJE O VÝSTUPOCH

➤ **Základným** výstupom z procesu zmeny navrhovanej činnosti v určenej časti SO 02 bude aplikácia tesnení na polypropylénové panely vyrábané v SO 01. Predpokladané množstvo výrobkov, pri optimálnom využití kapacity Zapeňovacej linky a fondu pracovnej doby, **je 240 ks/hod.** Pri predpokladanom časovom fonde strojného zariadenia ročne môže celková výrobná kapacita dosiahnuť viac ako **1,2 mil.** kusov výrobkov.

Povrchové úpravy výrobkov, napr. aplikácia farieb (nástrekom, náterom), **nie sú** predmetom návrhu.

➤ **Ovzdušie - Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia** (aplikácia dvojzložkového tesnenia na polypropylénové panely):

1. Navrhovaný zdroj je podľa Prílohy č. 2 Vyhlášky MŽP SR č. 356/2010 Z.z. zaradený: Kat. 4 Chemický priemysel,

4.38. priemyselné spracovanie plastov,

b) výroba fólie a iných výrobkov s projektovaným množstvom spracovania polyméru v kg **za hodinu > 100 kg**.

Množstvo spracovaného materiálu bude menej ako 100 kg (podľa projektu technológie A + B bude **11,52 kg**) za hodinu. Ide o **malý zdroj** znečisťovania ovzdušia.

2. Pri oplachovaní zariadenia linky sa bude používať čistiaci prostriedok RAKU - Cleaner 90-1701. Čistenie prebieha v **uzatvorenom** okruhu. Množstvo čistiaceho prostriedku v nádrži stroja je 30 kg. Zaradený je:

Kat. 6. Ostatný priemysel a zariadenia,

6.4 Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou: stredný zdroj $\geq 0,6$ t/rok; veľký zdroj > 2 t/rok;

c) ostatné organické rozpúšťadlá.

Projektovaná spotreba čistiaceho prostriedku je **1 600 kg za rok**. Ide o **stredný zdroj** znečisťovania ovzdušia.

Zapeňovacia linka z hľadiska používaných prípravkov a ich kolobehu vo výrobnom režime bude v princípe technicky a technologicky uzatvorený systém. Návrh vetrania vnútorného priestoru, technické možnosti a riešenie obmedzovania emisii vznikajúcich pri aplikácii tesnenia, sú primerane opísané v technologickej časti projektu. Všetky zariadenia zabezpečujúce výmenu vzduchu a čistenie odpadových plynov budú v prevádzke nepretržite počas prevádzkovania technologických zariadení a pri všetkých prevádzkových stavoch.

Pred uvedením zdroja do prevádzky bude navrhnuté technické a technologické riešenie predmetom odborného posudku podľa §§ 17 a 19 zákona o ovzduší a bude súčasťou projektu. Podľa požiadaviek a potrieb môže obsahovať aj návrh koncového zariadenia napr. filtrácie, alebo spaľovania; vždy však podľa kritérií najlepšej dostupnej techniky BAT.

Vzduchotechnické zariadenie – v prípade potreby bude priestor linky vetraný a chladený. Komerčné chladiace stroje budú s náplňou chladiva, napr. R134, R407c, R410a a R134a (fluórované uhlíkovodíky), na používanie ktorých sa nevzťahujú predpisy o ochrane ozónovej vrstvy; ich používanie nevyžaduje reguláciu. Pracovné a technické priestory budú temperované mobilnými komerčnými elektrickými zdrojmi tepla s ventilátorom. Súčasťou systému bude malá komerčná chladiarenská jednotka s náplňou 0,95 kg média R134 zabezpečujúca klimatizáciu elektrorozvádzača pre Zapeňovaciu linku.

Prípravky RAKU-PUR 32-3250-22A a RAKU-Cleaner 90-1701 neobsahujú relevantné množstvá látok ovplyvňujúcich vnútorné prostredie stanovené predpismi, ktorých hraničné hodnoty je potrebné kontrolovať. Prípravky sú mierne dráždivé (pokožka, oči), nemajú však zdraviu škodlivé účinky. Biologicky sú ľahko odbúrateľné, nie sú klasifikované ako nebezpečné pre životné prostredie.

Z hľadiska vlastností znečisťujúcich látok ide o procesy využívajúce vlastnosti organických rozpúšťadiel, alebo ich zmesí. Na zdroje a zariadenia používajúce organické rozpúšťadlá sa vzťahujú ust. Vyhl. č. 358/2010 Z.z.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 B je hodnotený ako nebezpečný (škodlivý pri vdýchnutí, možnosť karcinogénneho účinku, nebezpečenstvo vážneho poškodenia zdravia pri dlhodobej expozícii vdýchnutím, dráždi dýchacie cesty, pokožku a oči, je senzibilizujúci, žiaduce je nevdychovať výpary a zabezpečiť dostatočné vetranie). Biologicky je však ľahko odbúrateľný, **nie je** klasifikovaný ako nebezpečný pre životné prostredie.

Voľba riešenia ochrany ovzdušia podľa súčasného stavu techniky: Stroje a zariadenia výrobcu RAMPF Dosierttechnik GmbH & Co. KG predstavujú špičkovú úroveň technického vybavenia pre aplikáciu tesnenia. Technologický proces prebieha v plnoautomatickom režime. Tým je vylúčená možnosť tepelnej deštrukcie plastových materiálov a teda aj možnosť ich tepelného rozkladu. Zabudovaná technológia zodpovedá požiadavkám najlepšej dostupnej techniky BAT.

➤ **Odpady**

V období prípravy a **výstavby** predpokladane budú vznikať odpady zaradené podľa kritérií Vyhlášky MŽP SR č. 284/2001 Z.z.:

kód	názov	kategória
070213	odpadový plast	O
080112	odpadové farby a laky iné ako uvedené v 080111	O
080409	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
080410	odpadové lepidlá a tesniace materiály iné ako je uvedené v 080409	O
120101	piliny a triesky zo železných kovov	O
120103	piliny a triesky z neželezných kovov	O
120113	odpady zo zvarovania	O
1501	obaly (vrátane odpadových obalov zo separovaného zberu komunálnych odpadov)	N a O
170107	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako v 170106	O
170203	plasty	O
170402	hliník	O
170405	železo a oceľ	O
170411	káble iné ako uvedené v 170410	O
170904	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 170901, 170902 a 170903	O

V období **výroby** budú vznikať v prevádzke odpady (odpady z výroby a súvisiacich zariadení – VZV):

kód	názov	kat.
070213	odpadový plast	O
080501	odpadové izokyanáty (RAKU-PUR 32-3250-22 B)	N
130113	iné hydraulické oleje	N
150101	obaly z papiera a lepenky	O
150102	obaly z plastov	O
150110	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (RAKU-PUR 32-3250-22 B)	N
160107	olejové filtre	N
160213	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209 až 160212	N
160305	organické odpady obsahujúce nebezpečné látky (RAKU-PUR 32-3250-22 B)	N
160306	organické odpady iné ako uvedené v 160305	O
160601	olovené batérie (z VZV)	N

Odpad vznikajúci v prevádzke bude triedený určeným, resp. zaužívaným spôsobom podľa dokumentácie výrobcu stroja a v súlade s POH pôvodcu, ktorý je vypracovaný a schválený OÚŽP v Galante dňa 27. 04. 2005.

S odpadmi z výroby a z priamo súvisiacej prevádzky v areáli bude nakladané v súlade s predpismi, t.j. budú od navrhovateľa (prevádzkovateľa) odoberané oprávnenou (autorizovanou) osobou na ďalšie zhodnotenie, alebo zneškodnenie.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 B a obaly z neho sú odpadom kategórie „nebezpečný“ (č. 080501, 160305 a 150110). Ďalšie nakladanie s ním a obalmi (zhodnocovanie, zneškodňovanie) bude navrhovateľ zabezpečovať iba prostredníctvom oprávnenej osoby.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 A a použitý čistiaci prostriedok RAKU-Cleaner 90-1701 ako zmes organických rozpúšťadiel na báze esterov (oba č. 160306, kategória „ostatný“) je možné, vrátane obalov, ukladať na skládku nie nebezpečných odpadov, t.j. spolu s odpadom z domácností, resp. odpadom z výroby.

Pri aplikácii dvojzložkového tesnenia ide predovšetkým o dávky plniacich vstrekov a vyplachovacích vstrekov. Vreće s plniacimi vstrekmi obsahuje zložku A a B, ktoré sú v podstate dobre zmiešaný polyuretán. Vreće s vyplachovacími vstrekmi obsahuje zmes polyuretánu a vody. Túto zmes treba oddeliť a prefiltrovať, tekutá zložka je odpadom kategórie „ostatný“. S vrecami s plniacimi vstrekmi a s pevnými časťami z vyplachovacích vstrekov sa bude nakladať ako s odpadom kategórie „ostatný“.

Odpadové hospodárstvo prevádzky bude uvedené do súladu s požiadavkami predpisov. K termínu kolaudácie prevádzkovateľ predloží zmluvy s oprávnenými osobami o zabezpečení odberu, prepravy a zneškodnenia všetkých v prevádzke vznikajúcich odpadov.

➤ **Voda** - v areáli navrhovateľa v súčasnosti pri vykonávaných výrobných a servisných činnostiach vznikajú **splaškové** odpadové vody a **priemyselné** odpadové vody. Prevádzkovaním navrhovanej činnosti sa na výstupe súčasný stav nezmení.

Prípravky RAKU-PUR 32-3250-22 A, RAKU-PUR 32-3250-22 B a RAKU-Cleaner 90-1701 **nie** sú klasifikované ako nebezpečné pre prostredie.

Všetky prípravky sú biologicky ľahko odbúrateľné. Mierne ohrozujú vodu, preto je potrebné technicky zabrániť ich prieniku do kanalizácie a vonkajšieho vodného prostredia.

➤ **Hluk a vibrácie** - navrhovaná prevádzka, vzhľadom na technické a technologické podmienky nebude ich významným zdrojom s účinkami na vonkajšie prostredie.

➤ **Zápach, teplo a iné výstupy** - s prevádzkovaním areálu Koam je spojená produkcia zápachu zo spracovateľských procesov (zohrievanie granulátu, vstrekovanie plastov, uvoľňovanie plynov) a tepla z práce vstrekovacích zariadení do pracovného prostredia. Zapeňovacia linka bude novým, ale iba potenciálnym zdrojom zápachu, pretože ide o automatizovaný, technicky a procesne uzatvorený systém s obmedzenými účinkami na pracovné a vonkajšie prostredie. Podľa dokumentácie KBÚ všetkých vstupných prípravkov **nie** je prahová hodnota **zápachu** určená.

➤ **Žiarenie a iné fyzikálne polia** – navrhovaná činnosť nebude ich zdrojom, alebo iných ekvivalentných výstupov.

➤ **Vyvolané investície** podľa projektu stavby nie sú predmetu návrhu.

3. **Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárie vzhľadom na použité látky a technológie**

Areál navrhovateľa je samostatnou prevádzkovou a organizačnou zložkou, t.j. bez priamych obchodných a výrobných väzieb v meste Sládkovičovo. Spoločnosť KOAM Elektronik primárne začala vyrábať plastové komponenty pre spotrebnú elektroniku, napr. kryty, rámy a drobné ovládacie prvky pre počítače, monitory a televízory.

Zmena navrhovanej činnosti, t.j. výroba vnútorných plastových obložení dverí pre automobilový priemysel, bude priamo organizačne a výrobné viazaná na existujúce výrobné a skladovacie objekty v areáli, t.j. na SO 01 – Lisovňa a SO 02 Sklad hotových výrobkov, technickú, technologickú, dopravnú a administratívnu infraštruktúru v areáli navrhovateľa.

Zavedenie produkcie nových výrobkov v SO 01 (polypropylénové panely pre navrhovanú zmenu činnosti v SO 02) bude viazané na postupné znižovanie objemu výroby pôvodného sortimentu výrobkov, prvkov pre PC a TV.

Riziká - súčasťou projektu zmeny navrhovanej činnosti je projekt Protipožiarnej bezpečnosti stavby (Ing. B. Urbanová, 09/11) a projekt Technologického zariadenia (Ing. Š. Domankuš, 08/11), ktoré akceptujú Karty bezpečnostných údajov vstupných surovín podľa predpisov, certifikáty a pokyny výrobcu strojov a zariadení.

Zabudované stroje a zariadenia musia spĺňať požiadavky predpisov na výrobky a o posudzovaní zhody. Pred ich uvedením do prevádzky po ich inštalovaní na mieste používania požiadava navrhovateľ Technickú inšpekciu o vydanie odborného stanoviska podľa § 14 ods. zákona č. 124/2006 Z.z. vo väzbe na § 5 NV SR č. 392/2006 Z.z.

4. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov

Projekt stavby, ktorý je podkladom pre vypracovanie tohto „Oznámenia o zmene...“ bude vypracovaný v rozsahu pre vydanie stavebného povolenia.

5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice

Predmet zmeny navrhovanej činnosti svojimi technickými a technologickými výstupmi nebude mať vplyvy na prostredie presahujúce štátne hranice Slovenskej republiky.

6. Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí

Mesto Sládkovičovo nie je priestorovou súčasťou zaťažených oblastí Slovenska. Širšie východné okolie patrí do Dolnovážskej zaťaženej oblasti, na západnej strane je ovplyvňované výstupmi aj z Bratislavskej zaťaženej oblasti. Územie je súčasťou zóny s veľkoplošným pôdohospodárstvom, potravinárskym a strojárskym priemyslom, priemyslom stavebných hmôt, rozvojom ťažiskových sídiel, technickej a dopravnej infraštruktúry.

Kontaktné územie je urbanizovaný, priemyselný a poľnohospodársky areál. Reprezentatívne potenciálne geoeosystémy sú riečne nivy a nížinné depresie v nížinách (fluviálno-eolická rovina) s azonálnymi lužnými lesmi a sprašová zvlnená rovina s dubovo-cerovými lesmi. Krajina je krajinnoekologickým komplexom riečnych rovín a nížinných depresí s prevahou ornej pôdy, je bez prírodných bariér a s významnými socioekonomickými koridormi. Je zónou s kvalitnými pôdnymi zdrojmi a veľkými zásobami podzemných vôd. Ovplyvňované je antropogénnymi (znečistenie ovzdušia, vôd a pôd) a prírodnými stresovými faktormi (agresivita vôd, potenciálne stredné radónové riziko).

Širšie územie je zónou v III. – IV. stupni poškodenia. Parametre environmentálnej regionalizácie podľa rozlohy v **Trnavskom kraji** v roku 2001:

stupeň poškodenia	prostredie je	plocha územia kraja v	
		km ²	%
I	vysokej úrovne	270,269	6,52
II	vyhovujúce	2 044,532	49,31
III	mierne narušené	99,234	2,39
IV	narušené	1 549,665	37,38
V	silne narušené	182,484	4,40

Ovzdušie – na stave kvality ovzdušia na území mesta a v širšom okolí sa negatívne podieľa predovšetkým priemysel, doprava, poľnohospodárstvo a tepelné zdroje v komunálnej a priemyselnej sfére.

Hlavné zdroje znečistenia sú tranzitná dopravná trasa I/62 a I/75 s priemerným počtom 10 – 15 tisíc pohybov vozidiel za 24 hod., ktoré prechádzajú okrajom mesta vo vzdialenosti asi 200 - 500 m od areálu navrhovateľa; priemysel stavebných látok a výroby stavebných výrobkov je lokalizovaný na viacerých miestach v meste.

Širšie územie je súčasťou zóny s priemernými ročnými koncentráciami NO₂ 10 – 15 µg.m³, čo je menej ako je priemer SR. Pomerne vysoké depozície dusíka majú pôvod vo vzdialenejších domáciach (Bratislava, Trnava, Šaľa) a zahraničných (Rakúsko, Česká

republika) zdrojoch. Emisie SO₂ dosahujú priemerné ročné koncentrácie 5 - 10 µg.m³, čo je úroveň najnižšieho stupňa rozsahu pre územie SR. Pre oblasť je charakteristický pokles obsahu látok znečisťujúcich ovzdušie v období po roku 1993.

Vývoj emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia v okrese Galanta

NEIS kód ZL	látka	množstvo v t/rok					
		2000	2002	2004	2005	2007	2009
0.0.01	TZL	56,842	33,028	20,765	24,227	23,395	28,251
0.0.02	Oxidy síry	280,093	246,549	290,621	256,113	210,086	140,187
0.0.03	Oxidy dusíka	140,287	131,748	139,781	142,386	170,763	178,896
0.0.04	Oxid uhoľnatý	124,105	94,108	68,591	69,982	96,358	89,841
0.0.05	COÚ	20,813	28,508	18,976	18,703	47,110	37,148
1.3.03	1,3-butadién					3,270	4,077
2.3.04	Cr a zlúčeniny, okrem 6 ⁺				0,001		
2.3.07	Cu a zlúčeniny ako Cu			0,079	0,137	0,158	0,041
2.3.08	Pb a zlúčeniny ako Pb	0,184	0,187	0,213	0,095	0,108	0,112
2.3.10	Zn a zlúčeniny				0,001	0,002	0,001
3.2.02	F a jeho plynné zlúčeniny ako HF	0,001	0,001	0,001			
3.3.01	Amoniak		212,163	208,294	187,016	119,448	99,508
3.3.02	Anorganické plynné zlúčeniny Cl ako HCl	0,231	0,105	0,021	0,019	0,030	0,227
4.2.16	Styrén, vinylbenzén	7,174	6,723		11,630	22,382	17,648
4.2.17	Tetrachlóretylén, perchloretylén				0,136	0,146	0,169
4.2.19	Vinylacetát						0,562
4.2.20	Xylén, dimetylbenzén	1,306	4,345			0,391	0,500
4.3.01	Acetón (dimetylketón)	21,379	20,439	0,020	0,030		13,616
4.3.02	Alkylalkoholy	1,648	15,171			16,013	22,211
4.3.04	Butylacetát	0,294	4,345	7,980	2,879	3,284	1,328
4.3.12	Etylacetát	0,028					
4.3.20	Parafíny s výnimkou metánu				3,129	4,912	3,886

zdroj: www.air.sk

Povrchové vody - kvalita povrchovej vody je sledovaná na regulovanom Dolnom Dudváhu a Čiernej vode.

Kvalita povrchových vôd

profil/rkm	ukazovatele podľa STN 75 7221							
	A	B	C	D	E	F	G	H
Sládkovičovo - Dolný Dudváh/11,3	5	4	5	4	4	3	-	2
Senec - Čierna voda/31,9	2	2	3	3	4	1	-	-
Čierna Voda – Čierna voda/4,8	3	3	4	3	4	3	-	-

Vysvetlivky: A – kyslíkový režim; B – základné fyzikálno-chemické ukazovatele; C – nutrienty; D – biologické ukazovatele; E – mikrobiologické ukazovatele; F – anorganické a organické mikropolutanty; G – toxicita; H – rádioaktivita; 1 - najnižší stupeň znečistenia (veľmi čistá voda); 5 - najvyšší stupeň znečistenia (veľmi silne znečistená voda)

Podzemné vody - kvalita podzemných vôd kvartéru Dolnovážskej nivy a Podunajskej roviny je negatívne ovplyvnená urbánnymi procesmi, poľnohospodárskou a priemyselnou činnosťou a dopravou. Ide o rozsiahlu oblasť s najmenej kvalitnými vodami na Slovensku. Vody patria k základnému výraznému a nevýraznému vápenato-horečnato-hydrogénuhličitanovému typu, ktorý sa mení na prechodný vápenato-síranohydrogénuhličitanový, prechodný sodno-síranohydrogénuhličitanový a základný sodno-síranový typ. Vody sú vysoko mineralizované. Kolektorom podzemnej vody sú štrkopiesčité sedimenty kvartéru a kontaktných polôh neogénu s charakteristickou vrstevnou heterogenitou. Ide o veľmi dobre priepustný kolektor s koeficientom filtrácie k_f $1 \times 10^{-3} \text{ m.s}^{-1}$ až $6 \times 10^{-4} \text{ m.s}^{-1}$. Výdatnosti hydrovrtov sú vysoké. Podzemné vody v prirodzenom stave majú zvýšený obsah Fe a Mn, chloridov, zlúčenín dusíka a síranov. Vody na lokalite boli

vyhodnotené ako slabo až stredne agresívne. Podzemná voda v areáli bola narazená v hĺbke až 5 m a ustálená v hĺbke 3 až 4 m.

Podľa Geochemického atlasu SR je úroveň znečistenia kontaktnej nivy Dudváhu na hornej hranici strednej časti rozsahu znečistenia podzemných vôd definovanej pre SR.

Seizmicita a stabilita územia – územie je v zóne 6⁰ MSK-64 regionálnej seizmickej intenzity.

Horninové prostredie a jeho znečistenie v oblasti nie je sledované štátnou sieťou. V širšej oblasti je detekované znečistenie fluvialných akumulácií stopovými prvkami, to je však na najnižšej úrovni rozsahu platného pre územie SR. V spojitosti s výstavbou Čistiacej stanice drobných osív v Sládkovičove bol v roku 1983 vykonaný inžinierskogeologický a hydrogeologický prieskum. Plocha bola v minulosti ťažobným priestorom tehliarskych hĺn, jamy boli potom zavážané kalmi z Cukrovaru. Je tu komplex antropogénnych navážok s hrúbkou až 3,6 m. Povrchovú vrstvu do cca 0,40 m tvoria piesčité hliny a hliny tuhej konzistencie humózne nízko až strednoplastické. Pod nimi až do hĺbky 1,50 m sú hliny piesčité tuhé, žltohnedé nízkoplastické. Základové pomery boli vyhodnotené ako nevhodné.

Pôdy - na lokalite prevažujú heterogénne antropogénne navážky s mocnosťou 2 – 3,6 m. Pôvodné pôdne prostredie nie je definované. Antropogénne navážky sú definované ako nekontaminované, resp. mierne kontaminované; pôdy majú geogénne podmienený obsah Ba, Cr, Mo, Ni a V. Priepustnosť a retenčná schopnosť pôd je veľká až stredná, odolnosť proti kompácii je slabá, prevažne však stredná a odolnosť voči intoxikácii je slabá. Pôdy nie sú náchylné na acidifikáciu. Reakcia je prevažne stredne až slabo alkalická, režim pôd je mierne vlhký.

Biota – predchádzajúci a súčasný stav využívania územia nie sú predpokladom prítomnosti územne kvalitnej bioty. Rastlinstvo i živočíšstvo je vytlačené do lokalít s menšou degradáciou pôvodných biotopov viažucich sa k vodným tokom, do mestského parku a vnútrošliskovej zelene. V urbánnom, priemyselnom a poľnohospodárskom území sú vplyvy ľudskej činnosti na biotu intenzívnejšie a rozsiahlejšie. Pôvodné druhy z územia buď vymizli, alebo boli vytlačené do malých a iba relatívne nepoškodených biotopov, predovšetkým vo väzbe na vodné toky a ich sporadické brehovú porasty a do lesných území. Druhotné stanovištia boli osídlené najmä synantropnými druhmi, preto v území významne stúpa význam relatívne zachovalých lesných porastov. Celé širšie územie je z hľadiska ekologickej stability klasifikované ako územie nestabilné, ekologická kvalita priestorovej štruktúry krajiny je nepriaznivá. **Biotopy** živočíchov vo vzťahu k areálu navrhovanej činnosti nie sú priamo ohrozené, resp. úroveň ohrozenia je veľmi nízka.

Skládky a staré environmentálne záťaž – v areáli sú historické skládky kalov z potravinárskeho priemyslu, v súčasnosti prekryté prevažne pevnými antropogénnymi povrchmi.

Žiarenie – vzhľadom na geologicko-tektonické prostredie a inžiniersko-geologické pomery územia sa predpokladá nízke, bodovo aj stredné radónové riziko.

Hluk a vibrácie - zdrojom hluku a vibrácií v krajine je doprava, procesy v priemysle, stavebnej výrobe a komunálnej sfére. Hluk s vplyvom na obytné územie emituje prevádzka železničnej trate č.130 a automobilová doprava na cestách I/62 a I/75 a na dominantných cestách v meste. Prevádzka KOAM Elektronik je zdrojom hluku z výroby a zo sprievodnej cestnej dopravy. Vzhľadom na technické a technologické podmienky však nie je zdrojom s ich významným účinkami na vonkajšie prostredie.

Zdravotný stav obyvateľstva a celková kvalita životného prostredia pre človeka - hodnotenie zdravotného stavu obyvateľstva územia je pre nedostatok podrobných údajov obtiažne. Tie sú k dispozícii sumárne pre územie okresov v publikáciách. Dôležitým ukazovateľom je stredná dĺžka života pri narodení, ktorá vyjadruje počet rokov, ktorých sa teoreticky dožije novorodenec pri predpoklade zachovania úmrtnostnej situácie v čase jej výpočtu. V roku 2003 bol 69,77 roka u mužov a 77,62 roka u žien (*ŠÚ SR, Vybrané údaje v regiónoch, 2005*) a zachováva si mierne rastúcu tendenciu. V európskom kontexte sa SR stále radí medzi krajiny, v ktorých stredná dĺžka života mužov a žien je v priemere o 5 až 7 rokov kratšia ako vo vyspelých krajinách. Úmrtnosť, ktorá sa v období rokov 1960 až 1980 mierne zvýšila, je od roku 1980 stabilizovaná a pohybuje sa v rozpätí 10 – 11 ‰. Presahuje však priemer SR 9,6 ‰.

Hodnoty zdravotného stavu obyvateľstva v okrese Galanta sú porovnateľné s priemernými hodnotami za územie SR. Hodnoty jednotlivých ukazovateľov sa pohybujú na úrovni celoslovenských priemerných hodnôt.

Úmrtnosť obyvateľstva podľa krajov a SR (hrubá miera úmrtnosti na 1000 obyvateľov)

územie	1996		2000	
	zomrelí	úmrtnosť v ‰	zomrelí	úmrtnosť v ‰
Slovensko	47 468	9,5	52 724	9,8
Trnavský kraj	386	9,8	5 538	10,0
okres Galanta			1 008	10,6

IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH

Prevádzkovanie zmeny navrhovanej činnosti technologickým vybavením tak, ako je známe a uvedené v častiach Požiadavky na vstupy a Údaje o výstupoch, predpokladane bude mať celkovo iba mierny negatívny vplyv na prostredie.

Počas **výstavby** a **prevádzkovania** nebudú kladené zvláštne nároky na systém organizácie práce a postupov činnosti v prípade akceptovania projektu stavby, podmienok výrobcu, prevádzkových podmienok a opatrení uložených úradmi. To však predpokladá korektnú akceptáciu predpisov a postupov zo strany navrhovateľa.

Objekt zmeny činnosti bude vybudovaný formou vstavby v existujúcom SO 02, stavebné konštrukcie sú navrhnuté zo štandardných materiálov. Areál navrhovateľa je pripojený na dopravnú a technickú infraštruktúru v meste. Doprava nevyhnutne prechádza časťou obytného územia mesta Sládkovičovo. S tým sú a budú spojené štandardné bezpečnostné riziká a negatívne vplyvy na kontaktné prostredie a aj na tých obyvateľov, ktorí nie sú priamo kontaktovaní prevádzkovaním areálu.

Všetky zariadenia majú certifikáty. Navrhovateľ musí dodržiavať podmienky výrobcu pri využívaní strojového zariadenia, údržby, pracovných a servisných činnostiach.

Predmetom zmeny je prevádzkovanie technického a technologického systému nanášania tesnenia na polypropylénové panely vyrábané navrhovateľom. Na prácu bude používaná certifikovaná robotizovaná DR-CNC Zapeňovacia linka renomovaného výrobcu.

Základné suroviny potrebné pre aplikáciu tesnenia na panely sú komponenty pre výrobu polyuretánu RAKU-PUR 32-3250-22A a RAKU-PUR 32-3250-22B. V procese bude používaný aj odmasťovací a čistiaci prostriedok v štandardnom systéme organizácie práce, ktorý je určený výrobcom technologického celku. Z hľadiska používaných (vstupných a prevádzkových) médií ide o uzatvorený a kontrolovateľný technický systém.

Vplyvy na geologickú stavbu, geodynamické javy, nerastné suroviny a morfológické pomery počas výstavby a prevádzky linky neočakávame.

Vplyvy na ovzdušie a klímu - príprava, prevádzka a ukončenie navrhovanej činnosti neovplyvní klimatické pomery územia. Vplyvy na ovzdušie počas výstavby a pri odstraňovaní navrhovanej činnosti (krátkodobé aj dlhodobé) hodnotíme ako bezvýznamné.

Pre uskutočnenie zmeny navrhovanej činnosti je potrebné inštalovať nové technické a technologické systémy určené pre aplikáciu dvojzložkových tesnení, t.j. spojenia polotovarov, ktoré budú súčasťami dverí automobilov. Inštalované budú **nové zdroje** znečisťovania ovzdušia – v kat. 4 Chemický priemysel, 4.38. priemyselné spracovanie plastov, pol. b) výroba fólie a iných výrobkov s projektovaným množstvom spracovania polyméru v kg za hodinu > 100 kg (cca 12 kg/hod., t.j. ako **malý zdroj** znečisťovania ovzdušia) a v kat. 6. Ostatný priemysel a zariadenia, 6.4 Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou 1 600 kg za rok, t.j. **stredný zdroj** znečisťovania ovzdušia.

Navrhovaná činnosť nebude neprimerane podstatným prírastkom záťaže ovzdušia v území. Navrhovateľ bude v procese výroby a montáže používať certifikovanú techniku a technologické postupy, ktoré na minimum obmedzia úniky znečisťujúcich látok, alebo

zápachu do ovzdušia. Ochrana ovzdušia vo vnútornom a vonkajšom prostredí v štandardnom režime prevádzky bude zabezpečovaná predovšetkým uzatvoreným technickým a technologickým systémom aplikácie prípravkou a ich zlúčenín, robotizovaným strojom, presnými parametrami a dávkovaním (objem, hmotnosť, teplota) vstupných surovín v uzatvorenom systéme a činnosťou odsávacích zariadení a vyústením odpadových plynov do prostredia. Zariadenia zabezpečujúce výmenu vzduchu budú v prevádzke nepretržite počas prevádzkovania technologických zariadení a pri všetkých prevádzkových stavoch. Iné pracovné priestory s nižšou produkciou znečisťujúcich látok budú odsávané štandardnou nútenou, alebo prirodzenou výmenou vzduchu. Miestne odsávanie bude zachytávať škodliviny už pri ich vzniku a zníži ich prenikanie do dýchacej zóny zamestnanca. Podľa KBÚ vstupných prípravkov **nie je prahová hodnota** ich **zápachu** určená.

Odborný posudok vo veciach ochrany ovzdušia však určí potrebu ďalších technických opatrení, napr. inštaláciu koncového (neutralizačného, oxidačného) zariadenia.

Vplyvy na povrchové a podzemné vody - počas prípravy, výstavby a prevádzky nedôjde k priamemu kontaktu výstupov z činnosti s vodným prostredím územia. Vybudované pevné a izolované povrchy v hale so zachytávaním prípadných únikov vstupných surovín a odvedením znečistených vôd z povrchového odtoku na určené miesto v areáli, významne obmedzujú prienik znečisťujúcich látok do pôdneho prostredia a vnášanie nového znečistenia do vodného prostredia.

V štandardnom režime činnosti nepredpokladáme negatívne vplyvy na vodný systém a režim územia. Vplyvy na vody počas výstavby možno hodnotiť ako bezvýznamné, počas prevádzky ide o partikulárny potenciálny vplyv dlhodobý (vzhľadom na celý komplex historickej a súčasnej priemyselnej zóny mesta Sládkovičovo).

Vplyvy na pôdu - plocha návrhu zmeny je súčasťou zastavaného technického areálu mesta. V spojitosti s prípravou a uskutočňovaním predmetu návrhu špecifické vplyvy, napr. zmenu chemizmu, retenčnej schopnosti, alebo vyššej náchylnosti na geodynamické javy a procesy nepredpokladáme. Ku kontaminácii pôdy môže dôjsť iba pri havarijných situáciách, kedy sa suroviny dostanú mimo vnútorné prostredie haly. Tieto vplyvy však majú povahu bežných rizík, preto vplyvy hodnotíme ako málo významné.

Vplyvy na biotu - lokalita je dlhodobo intenzívne využívaným priemyselným vnútorným územím bez reálnych podmienok pre udržanie kvalitnejšej fauny a flóry v prirodzenému blízkom stave. Je prostredím s reálnou nízkou biodiverzitou. Prevádzka a likvidácia činnosti neohrozí stav a potenciál miestnej flóry. Predpoklad vplyvu na mestskú vegetáciu je málo pravdepodobný. Uskutočnením zmeny nevzniknú nové bariéry v krajine a v tejto priemyselnej zóne.

Vplyvy na ÚSES, faunu a flóru - existujúce prvky ÚSES a genofondové lokality územia nebudú činnosťou priestorovo a funkčne dotknuté. Na ploche návrhu nie sú dokumentované druhy a biotické spoločenstvá s osobitným štatútom. Areál je v kontakte na obytné územie v priemyselnej zóne a v dostatočnej vzdialenosti od plôch záujmov ochrany prírody a krajiny, preto nebude tieto priamo ovplyvňovať. Vplyvy na ekologickú stabilitu krajiny a na štruktúru krajiny, v súlade s určeným funkčným využívaním územia, počas výstavby a prevádzky hodnotíme ako málo významné.

Chránené územia – objekt zmeny navrhovanej činnosti nie je priestorovou súčasťou citlivej a zraniteľnej oblasti vôd, nie je priestorovou súčasťou PHO podzemných vôd, nie sú tu evidované záujmy podľa banských predpisov.

Areál je územím v 1. stupni ochrany podľa zákona č. 543/2002 Z.z. Nie je územnou, alebo funkčnou súčasťou vyhlásených, alebo na vyhlásenie pripravovaných chránených častí prírody. Chránené stromy tu nie sú.

Vplyvy na krajinu - navrhovaná činnosť je v umiestňovaná do územia, ktoré je významne reštrukturalizované antropogénnymi vplyvmi a reálnym funkčným využívaním. Technická a dopravná infraštruktúra je vybudovaná. Vo vzťahu k súčasnému stavu návrh zmeny nezmení stav, štruktúru a potenciál využívania krajiny. Stabilita krajiny, krajinný ráz a scenéria sa uskutočnením vstavby v existujúcom objekte nezmenia.

Vplyvy na urbánny komplex a využívanie zeme - uskutočnenie a prevádzka zmeny navrhovanej činnosti nebude definovateľným zdrojom vplyvov.

Vplyvy na zdravie - podľa KBÚ prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 A a RAKU-Cleaner 90-1701 neobsahujú relevantné množstvá látok ovplyvňujúcich pracovisko stanovené národnou legislatívou, ktorých hraničné hodnoty by bolo potrebné kontrolovať. Prípravky môžu mierne dráždiť pokožku a oči, nemajú však zdraviu škodlivé účinky, nie sú klasifikované ako nebezpečné pre prostredie.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 B je hodnotený ako nebezpečný (škodlivý pri vdýchnutí, možnosť karcinogénneho účinku, nebezpečenstvo vážneho poškodenia zdravia pri dlhodobej expozícii vdýchnutím, dráždi dýchacie cesty, pokožku a oči, je senzibilizujúci, žiaduce je nevdychovať výpary a zabezpečiť dostatočné vetranie). Prípravok **nie je** klasifikovaný ako nebezpečný pre životné prostredie.

Všetky prípravky sú biologicky ľahko odbúrateľné, mierne ohrozuje vodu, potrebné je zabrániť ich prieniku do kanalizácie a vonkajšieho vodného prostredia.

Karty bezpečnostných údajov prípravkov obsahujú podrobný zoznam opatrení a spôsobu ochrany ľudí pred ich účinkami (napr. Opatrenia prvej pomoci, Opatrenia pri náhodnom uvoľnení, Zaobchádzanie a skladovanie, Osobná ochrana).

Povoľovanie prevádzkovania a samotné prevádzkovanie predmetu návrhu podlieha rozhodnutiam orgánov na ochranu zdravia ľudí. Vytvorené budú podmienky pre sledovanie vstupných a prevádzkových stavov v interiéri haly a v súvisiacich pracoviskách, vo vonkajšom prostredí a v kontaktnom obytnom prostredí. Sledovanie poskytne merateľné informácie pre objektivizáciu výstupov a ich účinkov na ľudskú populáciu a možnosť, resp. nutnosť vykonania ďalších opatrení. Prevádzkovanie linky v plánovanom rozsahu a režime zmeny činnosti s veľkou pravdepodobnosťou nezmení únosný vplyv na zdravie obyvateľstva a prostredie pri zachovaní predpisov na ochranu zdravia ľudí.

Narušenie pohody a kvality života - prírastok vplyvov zmeny činnosti na vonkajšie prostredie považujeme za málo významný. Ide o uzatvorený objekt s tlmiacimi konštrukciami, účinky budú tlmené vzdialenosťou a bariérovým efektom iných budov v areáli. Prahová hodnota zápachu používaných prípravkov a technológie nie je určená.

Prevádzka v predloženej schéme bude relatívne tichá a bez významnejších zdrojov hluku. Príslušný orgán určí potrebu posúdiť úroveň hlukovej expozície zamestnancov Zapeňovacej linky a pri súvisiacich činnostiach a podľa toho určí opatrenia. Predpokladane, okrem príspevku nákladnej automobilovej dopravy nevyhnutne viazanej na vnútorné prostredie mesta v úseku ul. Cukrovarská a ul. Fučíkova, významnejšie nenaruší a neznižuje kvalitu života obyvateľov bývajúcich v kontaktnom obytnom území. Celkový počet dopravných pohybov sa nezmení.

Iné vplyvy v tomto štádiu prípravy a odhadovaných súvislostí, nie sú známe.

Prevádzka – zmena činnosti primárne, t.j. výkonmi v prevádzkovaných priestoroch (výroba, sklad) a v celom areáli v štandardnom režime musí byť zabezpečená tak, aby novými účinkami negatívne neovplyvňovala na kvalitu vonkajšieho prostredia z technologického procesu (napr. zápachom).

Pri všetkých prácach v určených prevádzkových zónach budú aplikované ochranné opatrenia tak, aby bola zabezpečená nevyhnutná kvalita ovzdušia. Odsávanie a filtrácia potenciálnych únikov pracovných médií vznikajúcich pri príprave, čistení a sušení bude technicky zabezpečené zariadeniami so zaručenými parametrami.

Neštandardná prevádzka – z charakteru činností vyplýva, že pri korektnom prevádzkovaní nepredpokladáme vznik stavov a rizík, ktorých vplyv by mohol významne, resp. vnímateľne negatívne ovplyvniť vlastnosti dotknutého územia, alebo býajúce obyvateľstvo. Navrhovateľ má k dispozícii systém pokynov výrobcu technických a technologických zariadení a pokynov pre aplikáciu vstupných surovín v procese výroby.

Vplyvy vyvolané likvidáciou činnosti po ukončení jej prevádzky, alebo životnosti – v prípade ukončenia výroby nebude potrebné odstraňovať stavebné objekty, resp. ich príslušenstvo. Tieto bude možné udržiavať v potrebnom stave a neskôr adaptovať na nový účel. Vzhľadom na určené funkčné využitie územia mesta/areálu, bude tu možné umiestniť iba také prevádzky, ktoré tento stav budú akceptovať, t.j. nezhoršovať stav prostredia.

V. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

Predmet zmeny stavby SO 02 pred jej dokončením podľa zákona č. 50/1976 Zb. v znení neskorších predpisov, je aj zmenou navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. v znení zákona č. 287/2009 Z.z. a neskorších predpisov.

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je inštalovanie a prevádzkovanie technického a technologického systému nanášania tesnenia na polypropylénové panely – interiérová výplň predných a zadných dverí vyrábaných v SO 01 v areáli navrhovateľa. Tesnenie sa bude nanášať na novej DR-CNC - Zapeňovacia linka, ktorá je certifikovaným robotizovaným pracoviskom renomovaného výrobcu.

Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. vyplýva z návrhu zmeny sortimentu výroby polotovarov vo väzbe na zmenu činnosti posúdenú podľa zákona č. 24/2006 Z.z. v zámere „Zmena funkčného využitia stavby „Skladové haly“ na výrobu a expedíciu pre elektrotechnický priemysel“, ktoré OÚŽP v Galante ukončil na úrovni zisťovacieho konania rozhodnutím č.j. A2008/01335 OÚŽP 1245/EIA dňa 29. 07. 2008.

Zmena funkcie časti priestoru a zavedenie novej výroby v SO 02 súvisí s plánom znižovania produkcie pôvodného sortimentu výrobkov v SO 01. Čiastočne bude nahradená výrobou polypropylénových panelov z granulovaného polyméru. Vyrábané budú v SO 01 na existujúcich strojoch a zariadeniach a identickým technickým a technologickým postupom. Inštalované budú iba nové lisovacie formy na výrobu polypropylénových panelov, ktoré budú polotovarom pre uskutočňovanie navrhovanej zmeny v určenej časti SO 02.

Objekt SO 02 Sklad hotových výrobkov, v ktorom bude umiestnená navrhovaná prevádzka Zapeňovacia linka, je existujúca hala v areáli KOAM Elektronik Sládkovičovo. Miestnosť pre linku bude vybudovaná ako vstavba a bude pripojená na potrebnú objektovú a areálovú technickú a dopravnú infraštruktúru.

Základné suroviny potrebné pre aplikáciu tesnenia na polypropylénové panely sú prípravky pre výrobu polyuretánu RAKU-PUR 32-3250-22 A (zložka A, denná spotreba cca 157,44 kg) a RAKU-PUR 32-3250-22 B (zložka B, denná spotreba cca 26,88 kg). Zložky budú samostatne skladované v sudoch, budú temperované a zmiešavané podľa predpisu pred vstupom do stroja – Zapeňovacej linky. Projektovaná spotreba vstupných surovín (spolu A + B) je 11,52 kg/hod.

V procese bude v technicky uzatvorenom systéme používaný odmasťovací čistiaci prostriedok RAKU-Cleaner 90-1701. Bude v nádrži stroja, frekvencia jeho výmeny je cca 1 x týždenne, celková projektovaná ročná spotreba bude 1 600 kg.

Polypropylénové panely dverí budú uložené na otočnom stole, na ktorom v 4 krokoch bude aplikované tesnenie a potom budú vložené do sušiacej linky, skontrolované a odvázané do skladu hotových výrobkov. Predpokladané množstvo vyrobených tesnení pri optimálnom využití kapacity linky je 240 ks za 1 hod.

Pred uvedením strojov a zariadení do prevádzky navrhovateľ požiadava Technickú inšpekciu o vydanie odborného stanoviska podľa § 14 zákona č. 124/2006 Z.z. Pred začatím výroby vypracuje Miestny prevádzkový poriadok.

Inštalovaním Zapeňovacej linky budú vybudované dva **nové** zdroje znečisťovania ovzdušia. Ich inštalácia a prevádzkovanie si vyžaduje vykonať prípravné postupy v súlade s predpismi na úseku ochrany ovzdušia, t.j. zabezpečiť vypracovanie odborného posudku.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 A a RAKU-Cleaner 90-1701 neobsahujú relevantné množstvá látok ovplyvňujúcich pracovisko stanovené národnou legislatívou, ktorých hraničné hodnoty by bolo potrebné kontrolovať. Prípravky môžu mierne dráždiť pokožku a oči, nemajú však zdravie škodlivé účinky. Biologicky sú ľahko odbúrateľné, nie sú klasifikované ako nebezpečné pre životné prostredie. Mierne ohrozujú vodu; potrebné je zabrániť ich prieniku do vodného prostredia. Oba tieto prípravky samostatne sú odpadom kategórie „ostatný“ (č. 160306) a je ich možné, vrátane prepravných obalov, ukladať na skládku nie nebezpečných odpadov.

Prípravok RAKU-PUR 32-3250-22 B je hodnotený ako nebezpečný (škodlivý pri vdýchnutí, možnosť karcinogénneho účinku, nebezpečenstvo vážneho poškodenia zdravia pri dlhodobej expozícii vdýchnutím, dráždi dýchacie cesty, pokožku a oči, je senzibilizujúci, žiaduce je nevdychovať výpary a zabezpečiť dostatočné vetranie). Prípravok **nie je**

klasifikovaný ako nebezpečný pre životné prostredie. Potrebné je zabrániť jeho prieniku do vodného prostredia, pretože mierne ohrozuje vodu, biologicky je však ľahko odbúrateľný.

Tento prípravok a obaly z neho je odpadom kategórie „nebezpečný“ (č. 080501, 160305 a 150110), a preto ďalšie nakladanie (zhodnocovanie, zneškodňovanie) s ním a obalmi bude navrhovateľ zabezpečovať iba prostredníctvom oprávnenej osoby.

Navrhovateľ zabezpečí splnenie povinností vyplývajúcich z predpisov na úseku ochrany ovzdušia, na úseku odpadového hospodárstva a na úseku ochrany zdravia zamestnancov a bezpečnosti práce.

1. Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona

- Objekt predmetu navrhovanej činnosti „SO 02 Sklad hotových výrobkov“ ako súčasť zámeru navrhovanej činnosti „Výrobný a skladový závod na prípravu, spracovanie a distribúciu výrobkov pre elektrotechnický priemysel“ spol. Koam Elektronik Sládkovičovo bol posúdený podľa zákona č. 24/2006 Z.z. OÚŽP v Galante posudzovanie činnosti ukončil zisťovacím konaním rozhodnutím č.j. A2007/01888-OÚŽP 1787/EIA A2008/00127 dňa 30. 01. 2008.
- Zmena činnosti bola posúdená podľa zákona č. 24/2006 Z.z. v zámere „Zmena funkčného využitia stavby „Skladové haly“ na výrobu a expedíciu pre elektrotechnický priemysel“. OÚŽP v Galante posudzovanie činnosti ukončil zisťovacím konaním rozhodnutím č.j. A2008/01335 OÚŽP 1245/EIA dňa 29. 07. 2008.

2. Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe

- Príloha 1 je kópia mapy v mierke 1 : 50 000.
- Príloha 2 je Situácia areálu Koam Elektronik vo vzťahu k susediacim nehnuteľnostiam v mierke 1 : 1 000 z projektu stavby (ADA ateliér, 09/11).
- Príloha 2-1 je Pôdorys prízemí –Technologická dispozícia (ADA ateliér, 09/11).
- Príloha 3-1 je Technická a technologická schéma strojov a zariadení Zapeňovacej linky DR-CNC z projektu Technologické zariadenie (Ing. Štefan Domankuš, 08/11).
- Príloha 3-2 je Legenda k Prílohe 3-1.

3. Výpis z katastra nehnuteľností

- Príloha 4 je kópia Výpisu listu vlastníctva č. 1433 a Výpis z OR.

4. Odborné stanovisko orgánu ochrany prírody a krajiny podľa § 18 ods. 12

Príloha 5 je Stanovisko OÚŽP v Galante č.j. A2011/01331 zo dňa 19. 10. 2011.

5. Stanovisko príslušného orgánu územného plánovania, či zmena navrhovanej činnosti je v súlade s platnými územnoplánovacími dokumentáciami platnými pre dané územie

- Príloha 6 je Stanovisko MsÚ Sládkovičovo k ÚPI č.j. 1270/2011 zo dňa 18. 10. 2011.

6. Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti:

- Zámer „Zmena funkčného využitia stavby „Skladové haly“ na výrobu a expedíciu pre elektrotechnický priemysel“, RNDr. P. Ištók, 06/2008 pre Koam Elektronik.
- OÚŽP v Galante, rozhodnutie č.j. A2008/01335 OÚŽP 1245/EIA dňa 29. 07. 2008.
- Zapeňovacia linka – Zmena stavby pred dokončením, ADA ateliér Galanta, 09/2011.
- Technologické zariadenie Zapeňovacia linka, Ing. Š. Domankuš, 08/2011.
- Protipožiarna bezpečnosť stavby Zapeňovacia linka, Ing. B. Urbanová, 09/2011.
- Výpis z Obchodného registra OS v Trnave z 10. 08. 2011.
- Správa Katastra Galanta, Výpis z listu vlastníctva č. 1433 z 28. 09. 2011.
- Karta bezpečnostných údajov RAKU-PUR 32-3250-22 A, RAKU-PUR 32-3250-22 B a RAKU-Cleaner 90-1701 (Koam, 06/11).

6.1. Dátum spracovania

25. októbra 2011

6.2. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo spracovateľa

RNDr. Pavol Ištók, 926 01 Sered', ul. D. Štúra 758/3
031 789 3249; 0915 304595; pavol.istok@gmail.com

6.3. Podpis spracovateľa

25. októbra 2011

6.4. Podpis navrhovateľa

26. októbra 2011